**台州市医化企业中试项目备案规范**

发布时间：2010-12-20

台环保〔2008〕117号

**关于印发《台州市医化企业中试项目**

**备案规范》的通知**

各县、市、区环保局（分局）：

为贯彻实施台州市医化行业发展规划，切实推进医化产业发展要素的提升，实施“扶优扶强”的战略，激发医化企业装备、技术、研发、治污、管理等综合优势，彻底解决“低、小、散”问题，腾出环境容量和发展空间，必须强化医化企业生产的全过程环境保护监督管理，首要的任务是引进行进的设计理念，从源头控制、规范、优化医化项目的中试。

为了加强台州医化企业中试规范化管理，我局编制了《台州医化企业中试项目备案规范》（试行），请参照执行。

二OO八年六月二十七日

**台州市医化企业中试项目备案规范**

**一、规模时间**

设计规模定为0.2吨/月以下，生产时间为3个月以内。企业及时汇报生产计划安排（按月上报生产计划）。

**二、装备**

从源头控制和系统设计考虑，采用先进的装备。反应釜原则定为50-300L，确有需要可增至500L，但数量不能超过2个，并对增大的原因作出说明。

1、对物料输送过程中避免使用真空吸料，尽量少用水环泵（酸性物料除外），改用管道泵、磁力泵或气动隔膜泵输送。若确有必须使用真空系统的可改用液环泵或无油立式机械真空泵。中间体应建立计量中间储罐，然后通过管道输送到相应的反应工序。

2、过滤装置采用压滤机和密闭离心机，并对尾气进行冷凝回收，最后纳入总废气处理系统，不得使用抽滤装置。

3、烘料须用双锥烘箱或带有废气吸收装置的真空烘箱，并对尾气进行冷凝回收，最后纳入总废气处理系统，不得使用热风烘箱。

4、蒸馏采用三级深冷装置，须回流反应的放空口装有二级深冷装置。

**三、工艺及原料**

按照台州市医化行业发展规划，提升医化产业层次和产品技术含量，调整企业产品结构，鼓励发展原料药、制剂成药等低污染、高附加值产品，积极采用低毒性、低臭、低挥发性的物料，使用先进工艺和技术，并采用自动化控制。要求列出化学反应方程式、工艺流程图、工艺条件和原辅物料，对“三废”量进行估算。

中试过程所用单批投料量，日批次，计划3个月所需的总批次、物料规格等须详细说明。对潜在危险和剧毒的物料另作说明。

**四、“三废”处置**

对“三废”预处理方案进行说明并落实。

1、废水分质分类预处理后纳入污水站。

2、对产生恶臭的点位采取设置单独密闭间，采用封闭工段+集中引风+活性炭吸附脱附+彻底分解氧化处理+排入厂区废气处理设施的措施。

3、废气经分别预处理后，水溶性无机废气纳入水溶性废气处理设施处理；非水溶性废气和混合废气纳入非水溶性废气处理设施彻底分解氧化处理。

4、针对污水站、固废堆场等臭气设集气罩，经收集后的排放口汇入总废气处理系统处理，处理后的尾气高空达标排放。

5、固废按工般固废和危险固废分类收集，与厂区一并管理。

**五、事故应急**

做好企业中试项目生产的安全保障和清洁生产措施，建立中试车间事故池，至少1m3。

**六、上报程序**

《台州市医化企业中试项目备案表》报当地环保局备案，县（市、区）环保局出具审核意见，抄送市环保局。

**台州市医化企业中试项目备案表**

编号：

|  |  |
| --- | --- |
| 中试项目名称和规模 |   |
| 建设单位 |   | 项目负责人 |   |
| 实施地点 |   | 联系电话 |   |
| 拟中试生产时间 |   | 所在车间 |   |
| 主要原辅物料 |   |
| 主要设备一览表 |   |
| 中试项目化学反应方程式 |   |
| 中试项目工艺流程 |   |
| 主要污染物产生情况及拟采取“三废”预处理工艺 |   |
| 应急措施 |   |
| 审核意见 |   |

注：该表由企业填写，一式四份，县市区环保局、支队、企业各一份

**主题词：**中试  备案  通知

|  |
| --- |
| 台州市环境保护局办公室           2008年6月27日印发 |